

Plaques support S3 à base de résine polyester.

Domaines d'applications

Intérieur :

- Agencement : lobby, habillage décoratif, hall d'entrée, présentoir ; ERP
- Revêtement mural : parois de douches, baignoires, revêtement mural salle de bain (système étanche), crédence de cuisine.

Viellissement et traitement UV

Ce matériau n'est pas adapté à une pose exposée aux UV, il en résultera l'apparition d'un voile sur le panneau.

Classement au feu

Le support S3 est particulièrement adapté à une pose nécessitant une résistance au feu importante avec un classement M1 du support. (voir rapport d'essai)

Transmission de la lumière

Le matériau a une transmission de lumière moindre pour un éclairage tangentiel que notre support S1, cependant le rendu éclairé est possible via nos châssis, avec un rendement 30% inférieur à un support S1

Entretien

Il est conseillé d'utiliser de l'eau savonneuse et ne surtout pas utiliser de solvant, d'alcool, produit à vitre ou autre produit de nettoyage dont la composition est incertaine et non spécialisée.

L'eau savonneuse et un chiffon doux sont la meilleure garantie pour préserver l'aspect et les qualités des panneaux.

Découpe et perçage :

Les panneaux sont prédécoupés aux dimensions souhaitées, nous déconseillons fortement toute découpe ultérieure, risquant d'endommager irrémédiablement la partie imprimée, cependant si vous êtes amenés à effectuer des coupes d'ajustement, protéger les supports de tout frottement entre les guides de la scie et le panneau. Les scies circulaires sont normalement utilisées pour les coupes droites, une scie sauteuse à lame inversée peut être utilisée. Dans tous les cas il est recommandé d'utiliser des lames neuves à pointes carbure.

Le perçage se fait à l'aide de perceuses fixes ou mobiles utilisant des forets hélicoïdaux standard en acier de grande vitesse ou des forets au carbure de tungstène peuvent être utilisés pour percer des trous dans la plaque .

Une découpe spécifique peut être effectuée à la commande.

	Valeur	Unité	Méthode d'essai
Propriétés physiques			
Densité	1.2	g/cm ³	ISO 1183
Absorption de l'eau, 24 heures	10	mg.	ISO 62
Absorption de l'eau, saturation / 23°	0.35	%	ISO 62
Retrait au moulage	0.6-0.8	%	ASTM-D955
Coefficient de Poisson	0.38	-	ASTM-D638
Propriétés mécaniques			
Contrainte de traction au formage 50 mm/min	60	Mpa	ISO 527
Contrainte de traction à la fissuration 50 mm/min	70	Mpa	ISO 527
Charge de traction au formage 50 mm/min	6	%	ISO 527
Charge de traction à la fissure 50 mm/min	120	%	ISO 527
Module de traction 1 mm/min	2350	Mpa	ISO 527
Effort de flexion au formage 2 mm/min	90	Mpa	ISO 178
Module de flexion 2 mm/min	2300	Mpa	ISO 178
Dureté H358/30	95	Mpa	ISO 2039/1
Abrasion Taber, CS17,1 kg 1000Cy	10	mg	ASTM-D1044
Abrasion Taber, CS10F, 500 kg/100Cy/		%	ASTM-D1044/D1003
Résistance aux chocs			
Flexion par choc selon Charpy, éprouvette entaillée	35	kJ/m ²	ISO 179/2C
Résilience sur éprouvette Izod, non entaillée 23°C	NB	kJ/m ²	ISO 180/1U
Résilience sur éprouvette Izod, non entaillée -30°C	NB	kJ/m ²	ISO 180/1U
Résilience sur éprouvette Izod, entaillée 23°C	65	kJ/m ²	ISO 180/1A
Résilience sur éprouvette Izod, entaillée -30°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Propriétés thermiques			
B/120 Vicat	145	°C	ISO 306
HDT/Ae, 1,8 Mpa debout. 120*1*04/s = 100	127	°C	ISO 75
Conductivité thermique	0.2	W/m.°C	DIN52612
Coeff. de dilatation thermique linéaire ext. 23-80°C	7.00E-05	1/°C	DIN53752
Test de poinçonnage avec une bille en acier	Validé	-	IEC335-1
Indice thermique. Propriétés électriques	100	°C	UL746B
Indice thermique. Prop. Méc. avec choc	100	°C	UL746B
Indice thermique. Prop. Méc. sans choc	100	°C	UL746B
Inflammabilité			
Indice d'oxygène ^{?)}	25	%	ISO 4589
Essai au filament chauffant, 850 °C, validé pour	1	mm	IEC695-2-1
Essai au filament chauffant, 960 °C, validé pour	3.2	mm	IEC695-2-1
Propriétés électriques			
Résistivité volumique	10 ¹⁵	Ohm.m	IEC93
Facteur de permittivité 50Hz	3	-	IEC250
Tangente de l'angle de perte 1Mhz	2.9	-	IEC250
Tangente de l'angle de perte 5Hz	0.0009	-	IEC250
Tangente de l'angle de perte 1 Mhz	0.01	-	IEC250
Résistance à l'arc Tungstène	119	sec.	ASTM-D495
Propriétés optiques			
Transmission de la lumière ^{?)} 3 mm	89	%	ASTM-D1003